

WOOD IMPREG 120

VERNIS EPOXY
Bicomposant

Edition juin 2010

**REVETEMENT EPOXY INCOLORE SOLVANTE
PISTOLABLE pour l'imprégnation du bois et les
composites carbonés.**

PROPRIETES

Les excellentes propriétés de pénétration du **WOOD IMPREG 120** fournissent le moyen idéal de renforcer et d'assurer une bonne protection du bois, avant la mise en peinture de systèmes polyuréthanes, ou époxydiques.

Le **WOOD IMPREG 120** permet, avant la mise en œuvre de vernis, de bloquer les fonds et d'éviter les différences d'absorption.

Sur les bois anciens, il redonne de la cohésion aux veines altérées en surface et pénètre en profondeur, qu'il soit mis en œuvre à la brosse, au rouleau, ou au pistolet.

D'une recouvrabilité sans ponçage, (recouvrable minimum: 24 heures, maxi 6 jours, il permet d'être appliqué en 2 à 3 couches de 120 µm humides espacées de 12 à 20 heures. Dans la plupart des cas, sur un subjectile parfaitement préparé, il évite les phases d'égrainage avant la mise en œuvre des vernis polyuréthane de finition.

Le **WOOD IMPREG 120** assure une bonne protection chimique des bois et dérivés.
Le **WOOD IMPREG 120** s'utilise en sous-couche des vernis PU pour les bois et dérivés et pièces carbonés.

UTILISATION

Le **WOOD IMPREG 120** accepte les intermédiaires UNDERCOAT EP 213, 215 HB, EPU 221, PU 228, et les finitions laques PU 77, PU 99TOPCOAT COLOR PU 320, et les vernis VERNILUX PU 25, TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR.

Le **WOOD IMPREG 120** s'applique :
En extérieur : Appliquer une première couche avec une dilution de 20 à 25 % sur bois et dérivés. Après égrainage appliquer 4 à 5 couches de 70 µm secs en respectant les temps de recouvrement. Après égrainage de la dernière couche, application de 120 à 130 µm secs des finitions VERNILUX PU 25 ou TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR.
En intérieur : Appliquer une première couche avec une dilution de 20 à 25 % et après égrainage, appliquer 2 couches de 70 µm secs en respectant les temps de recouvrements.

Ne convient pas en extérieur s'il n'est pas recouvert par 120 à 130 µm secs des finitions VERNILUX PU 25 ou TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR.

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Vernis époxy

COULEUR : Légèrement ambré

ASPECT : Brillant

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTION DE MELANGE (dosage)

- Pondéral : 100 Base / 46 Durcisseur
- Volume : 2 Base / 1 Durcisseur

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : 20 minutes
Pas de mûrissement avec le diluant Accélérateur EP N°7 03

DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) : 6 heures sans dilution
DILUANT : EP N°3 ou Diluant ACCELERATEUR EP N°703

DENSITE A 23°C MELANGE : 0,97% environ

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 44,6%

VOC : 466,66 g/l

RENDEMENT THEORIQUE :
5 m²/L pour 80 µm secs – 3.3 m²/L pour 120 µm secs -

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

- Sec : 80 à 120 µm
- Humide : 200 à 300 µm

TEMPS DE SECHAGE

- (à 20°C – 40 à 60 % HR pour 100µm secs) :
- Hors poussière : 4 h
- 1h30 avec diluant N°703
- Sec au toucher : 9 h
- 3h avec diluant N°703
- Ponçable : 24 h
- 12h avec diluant N°703

RECOUVREMENT

- (à 20°C – 40 à 60 % HR pour 100µm secs) :
- Minimum: 24 h
- 6h avec diluant N°703
- Maximum: 6 jours
- 2 jours avec diluant N°703

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : 100°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée - consulter le tableau), de poussières ou de moisissures.

Le **WOOD IMPREG 120** doit être appliqué directement sur le bois parfaitement sec, moins de 12 % d'hygrométrie, décontaminé de toute pollution, et sur des surfaces poncées ou décapées par projection d'abrasif. Les surfaces doivent être exemptes de poussière de ponçage ou de décapage.

Le **WOOD IMPREG 120** est compatible avec les systèmes EP 200, 211, 213, 215, EPU 221, PU 228, SF 500/700, les finitions laques PU 77, PU 99, 320 et les vernis PU 25 et 360 UVR

Pour tout autre type de recouvrement, consulter notre service technique.

EMPLOI ET DILUTION

Avant d'effectuer le mélange des deux composants :

Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 2 minutes à l'aide d'un disperseur parfaitement propre, et monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur. Le verser lentement et en continuant de mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect homogène.

Afin de faciliter l'application, il convient de stocker les produits à une température ambiante de 20 à 25°C, 24 heures avant l'utilisation.

Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses.

Après 20 minutes de mûrissement, une dilution au diluant N°3 de 0 à 25 % ou de 0 à 15% avec le diluant accélérateur N°703 est possible suivant les conditions d'application, ou du matériel utilisé.

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide des coupes DIN ou AFNOR et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Lors des applications au pistolet pneumatique, une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant.

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	OUI	0 à 10%		
ROULEAU	Poils court ou mi-court	0 à 10%		
PNEUMATIQUE	OUI	5 à 20%	1,3 à 1,8	2 à 4 BARS
AIRLESS	OUI	0 à 5%	0,011 à 0,013 mm (30 à 60°)	100 à 200 BARS

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25 °C pour 50 à 70 % HR

Limite : 15 à 35°C pour 30 à 80 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : 16 s à 20 s Coupe AFNOR n°4

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : KIT 3 ou 6 Litres

CLASSE ONU : 1992

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 24 mois - tropical : 9 mois

POINT ECLAIR : Base, Durcisseur normal et durcisseur fast entre 23°C et 55°C

ETIQUETTE : Base et Durcisseur = Xn = Nocif



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus, ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.