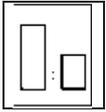


SPRAYABLE FILLER 500

Fiche Technique n° 2

Edition Septembre 2022

<p>TYPE DE PRODUIT :</p>	<p>APPRET EPOXY SPATULABLE OU PISTOLABLE EN FORTE EPAISSEUR</p>
<p>PROPRIETES :</p>  <p>Informations Produits</p>	<p>Le SPRAYABLE FILLER 500 est un apprêt époxy Bi-composant flexible : à très haut extrait sec, à très faible retrait, applicable à la spatule ou en application pneumatique. Résistant à l'eau, il accepte d'être appliqué sur les œuvres vives Très haut extrait sec Très haut pouvoir adhésif sur les enduits époxy, et les composites de toute nature, le bois et dérivés, les métaux Applicable en très fortes épaisseurs par couche, au pistolet gravité, Air Mix ou Pot à Pression Très facile à poncer Facilité de recouvrement dans des temps très courts Grande facilité de ponçage 1 heure après étuvage à 60°C pour des épaisseurs de 500 µm Ponçable aussi bien au grain 80 qu'au grain 400 Recouvrable sans ponçage de 2 h à 72 h suivant les conditions de séchage et de stockage Applicable directement sur les mousses (y compris le polystyrène) si dilué au D 347 Excellente résistance à la température.</p>
<p>COMPOSANTS :</p>  <p>Durcisseurs Diluants</p>	<p>Sprayable Filler 500 Durcisseur</p> <p>Diluants</p> <p>EP n° 3 D 347</p> <p>DILUTIONS:</p> <p>COUTEAUX A ENDUIRE de 0% à 5% PISTOLET PNEUMATIQUE de 5% à 10%</p>
<p>SPECIFICATIONS :</p>  <p>Normes et Qualifications</p>	<p>MAP YACHTING <i>Paint Systems</i> SPEC</p> <p>Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com</p>

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de tendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA.

Le SPRAYABLE FILLER 500 peut recevoir les apprêts PU225HB ou PU228HB, préalablement poncées et nettoyées.

Il peut être recouvert par les systèmes PORE FILLER PU225HB et PU228HB permettent d'obtenir, une surface parfaite, après ponçage, dénuée de porosités, condition indispensable pour l'obtention d'une parfaite finition ainsi qu'une excellente rétention du brillant dans le temps.

Le PRAYABLE FILLER 500 peut être mis en œuvres sur les primaire, EP211, EP 215 HB+, EP 215 HB IM 409 et les enduits Greenfill 80 et Mixfill 100.

Mode d'emplois



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

Volume : **2** Base / **1** Durcisseur

Pondéral : **100 g** Base / **50 g** Durcisseur

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange de jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses



Durée de Murissement



Viscosité
initiale
d'application
(à 23°C)

Néant

41 s à 37 s Coupe AFNOR n°4 (avec dilution de 12% à 15 %)



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 1/2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



**Durée de vie
du Mélange à 20°C**

1 Heure (sans diluant pour un kit de 3 litres)
2 Heures (à 15% de diluant EP N° 3 pour un kit de 3 litres)



Remarque

Poids du film sec pour une épaisseur de 1000µm : 2100g/m²



Epaisseur du film sec

200µm – 1500µm

Applications & Recommendations



Conditions

<u>Durcisseurs :</u>	Sprayable filler 500	Sprayable filler 500
Température:	15 - 20°C	20 - 35°C
Hygrométrie :	30 - 70%	30 - 70%



Note

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essai afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. Le SPRAYABLE FILLER 500 peut être appliquée dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application appropriées et le choix des diluants lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



Remarque

La qualité du revêtement peut-être dégradée par l'humidité lors de sa phase de réticulation.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Materiel

Pot sous pression
Pistolet : AZ1
Buse+ Aiguille: 2.5mm à 3.5mm
Débit peinture: 170 - 280 ml/min
Chapeau d'air:
Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 Bars
Pression Produit : 1-1.5 Bars

Pistolet par gravité
Pistolet : AZ3
Buse+ Aiguille: 2.5 mm à 3.5mm
Débit peinture: 140 - 250 ml/min
Chapeau d'air:
Pression au pistolet: 3 – 3.5 Bars

Couteau à enduire
Souple type « Japonais »



Nombre de couche

Appliquer en 2 couches un film humide de 200µm à 500 µm.
Les couches doivent être fermées et homogènes.



Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système MAP YACHTING Paint Systems.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Propriétés physiques
TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : +120 °C

Temps de Séchage
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

TEMPS DE SECHAGE (pour 200µm secs) :

 Sec au toucher : 12 h à 20°C, 2h à 40°C, 1h à 60°C
 Ponçable : 24 h à 20°C, 4h à 40°C, en étuvage 2h à 60°C*
 Masquable à 20°C : 8 heures

Recouvrement
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

RECOUVREMENT (À 23°C - 50 à 60 % HR pour 250µm secs) :

 Minimum : 24 h à 20°C, 4h à 40°C, 2h à 60°C
 Maximum : 72 h à 20°C, 12h à 40°C, 6h à 60°C
 Laisser dégazer 30 minutes à 23°C avant étuvage*
 Au-delà des temps de recouvrement maximum, le ponçage est obligatoire.

RENDEMENT THEORIQUE

 4,8 m² / l pour 200µm secs (4 m²/kg pour 100µm secs sans perte)

Extrait sec en Volume du Mélange

92 +/-3 %

Densité du Mélange à 20°C

2,1 +/-0,05%


Composés Organiques Volatiles

Base : 110 g/l

Durcisseur : 320 g/l

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



ASPECT

Satiné



Couleurs

Gris



Point Eclair

Base et Durcisseur : PE> 93 °C



Stockage

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie +10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 12 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base du SPRAYABLE FILLER 500 et 12 mois pour le durcisseur. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: **Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France