

EPOXY PRIMER EP 211

Fiche Technique n° 6

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

PRIMAIRE EPOXY INHIBITEUR DE CORROSION

PROPRIETES :

L'EPOXY PRIMER EP 211 est un primaire époxy Polyamino-amide anticorrosion à base de Phosphate de Zinc à séchage rapide. L'EPOXY PRIMER EP 211 convient en tant que primaire de haute protection anticorrosion pour la plupart des métaux et promoteur d'adhérence des composites et des anciens fonds.

L'EPOXY PRIMER EP 211 présente une bonne résistance :

- En ambiance marine et à la température sèche
- Aux graisses et produits chimiques (nous consulter)

L'EPOXY PRIMER EP 211 :

S'applique en film de 40 à 80 µm (peut s'appliquer en fortes épaisseurs, nous consulter)

Sèche rapidement

Se ponce facilement (si besoin)

Peut s'appliquer à basse température (entre 10°C et 15°C)

Accepte d'être recouvert par les enduits époxy sans ponçage si les temps de recouvrement sont respectés.

Accepte d'être recouvert sans ponçage par une grande variété de systèmes intermédiaires ou de finitions.

Convient en tant que primaire anticorrosion d'attente avant enduit epoxy pour la protection des navires en intérieurs et extérieurs :

- Quilles en fontes
- Réservoirs
- Structures métalliques



Informations
Produits

COMPOSANTS :

EPOXY PRIMER EP 211 DURCISSEUR / HARDENER

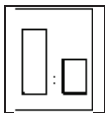
DILUANT EP N°17

DILUTIONS:

BROSSES ET ROULEAUX de 3% à 10%

PISTOLET PNEUMATIQUE de 5% à 20%

AIRLESS de 3% à 5%



Durcisseurs
Diluants

SPECIFICATIONS :

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC



Normes et
Qualifications

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

EPOXY PRIMER EP 211

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. L'EPOXY PRIMER EP 211 doit être appliqué sur un système compatible ou sur l'acier décapé à blanc selon les normes Steel Structures Painting Council SP10 ou norme suédoise standard Sa 2,5. Les surfaces doivent être exemptes de poussière de sablage. La configuration minimum de la surface en acier après sablage doit être de 14µm en profondeur et de nature légèrement rugueuse. Pour l'aluminium et l'acier galvanisé, un balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec le METONET suivi d'un rinçage abondant à l'eau claire. Pour toute autre type de préparation de surface, consultez notre service technique.

Pour tout autre type de recouvrement, et pour la préparation de surface de l'aluminium, le zinc, le galvanisé, ou tout support déjà peint, consultez notre service technique.

L'EPOXY PRIMER EP 211 est compatible avec les systèmes IM409, 215 HB, 215HB+, BIOTANK, BIOTANK IMPREGNANT, FUEL TANK, CHEMITANK291, BWT575. L'EPOXY PRIMER EP 211 est compatible avec les enduits époxy MIXFILL 10&27, GREENFILL80, MIXFILL100.

L'EPOXY PRIMER EP 211 est compatible avec les intermédiaires SF500, AEROFILLER525.01, EPU221, PU225, PU228. L'EPOXY PRIMER EP 211 est compatible avec Les finitions : GL55, PU77, PU88, PU99, TOPCOAT PU320 - PU380.

Mode d'emploi



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

Volume (ml) : **100** Base / **16** Durcisseur

Pondéral (gr) : **100** g Base / **10** g Durcisseur

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange de jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses.



Durée de Murissement

10 à 15 minutes à 20°C



Viscosité initiale d'application (à 23°C)

17s à 20s Coupe AFNOR n°4



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 1/2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

EPOXY PRIMER EP 211



Durée de vie du Mélange à 20°C

8 Heures






Remarque



Epaisseur du film sec

70 à 80 μm sur l'acier décapé à l'abrasif (NS SA 2,5)
 40 à 50 μm sur l'aluminium, l'acier galvanisé et le zinc (préalablement traité au METONET).
 50 à 60 μm sur les composites, les anciens fonds (Gelcoats Polyesters, laques,...) si ces derniers sont parfaitement adhérents.

Applications & Recommendations

	<u>Durcisseurs :</u>	EP 211 DURCISSEUR	EP 211 DURCISSEUR	EP 211 DURCISSEUR
 <p>Conditions</p>	Température:	10 – 15°C	15 – 25°C	25 – 35°C
	Hygrométrie :	30 – 80%	40– 70%	30 – 80%
 <p>Note</p>	<p>La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essais afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. L'EPOXY PRIMER EP 211 ne peut être appliqué dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application et moyens appropriés lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.</p>			
 <p>Remarque</p>	<p>Il convient de vérifier la stabilité chimique et la parfaite adhérence des supports en composites, des anciens fonds (Ex : Gelcoats Polyesters, laques, etc....) avant l'application de L'EPOXY PRIMER EP 211.</p>			

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

EPOXY PRIMER EP 211



Materiel

Pot sous pression
Pistolet : IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P
Buse+ Aiguille: 1.4mm à 1.8mm
Débit peinture: 170 - 280 ml/min
Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02
Pression au pistolet: 2.5 – 3.0 Bars
Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité
Pistolet : IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA
Buse+ Aiguille: 1.4 mm à 2.2 mm
Débit peinture: 140 - 250 ml/min
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Airless
Buse : 0,011 - 0,013 mm
Pression : 100 - 200 Bars

Electrostatique
Buse : 1.2 – 1.8 mm
Pression : 3.5 - 5 Bars



Nombre de couche

Ne pas "peindre pour essayer de couvrir" lors de l'application de la 1^o couche.

Les 2^o et 3^o couches finales doivent être fermées, lisses et homogènes avec un délai de recouvrement de 1h à 1h30 à 23°C entre les couches.







Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au SOLVATOP (solvant noble sans eau et sans recyclage) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

EPOXY PRIMER EP 211

Propriétés physiques		TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : +100 °C		
	Temps de Séchage (à 23°C – 40 à 60 % HR)	Températures	Sec au toucher	Sec dur
		10°C	1 heure 30 min	6 heures
		20°C	1 heure	4 heures
		30°C	40 minutes	3 heures
	Recouvrement Par lui même (à 23°C – 40 à 60 % HR)	Températures	Minimum	Maximum
		10°C	15 heures	12 mois
		20°C	10 heures	12 mois
		30°C	5 heures	12 mois
	RENDEMENT THEORIQUE	12.5 m² /L pour 40 µm secs -- 6.5m²/L pour 80µm secs (sans perte)		
	Extrait sec en Volume du Mélange	50 %		
	Densité du Mélange à 20°C	1,48		
	Composés Organiques Volatiles	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV		

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

EPOXY PRIMER EP 211



ASPECT
(à 60°)

Satiné / Mat



Couleurs

Beige clair



Point Eclair

23°C <= PE <= 55 °C



Stockage

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie
+10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base et 24 mois pour les catalyseurs. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France