

PORE FILLER PU 225 HB

Fiche Technique n° 22

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

APPRET POLYURETHANE GARNISSANT ANTICORROSION

PROPRIETES :



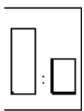
Informations
Produits

L'apprêt PORE FILLER PU 225 HB est un apprêt à séchage rapide polyuréthane de nouvelle génération, bi-composant à haut pouvoir couvrant, possédant une grande facilité et rapidité de ponçage.

Les résines de nouvelle génération, utilisées pour sa formulation, permettent une mise en œuvre directement sur le composite époxy, correctement préparé, et dénué de toute trace de pollution, évitant une sous couche époxy. La mise en œuvre de la laque de finition TOPCOAT PU 320 pourra se faire immédiatement après ponçage au grain très fin P240-P320 puis dépoussiérage et dégraissage. L'apprêt PORE FILLER PU 225 HB offre la possibilité d'être poncé entre 24 heures et 48 heures après la mise en œuvre d'environ 80/100µm humides à une température de 20 à 25°C et 50/55% HR en font l'interface idéale, en fin de cycle de mise en peinture des œuvres mortes, ou parties non immergées, avant la mise en œuvre de la laque. Il assure grâce à ses qualités, un gain de temps considérable dans la préparation des surfaces à laquer.

L'apprêt PORE FILLER PU 225 HB offre un film d'une très grande finesse et d'une qualité parfaite en acceptant d'être recouvert par les BASECOAT F16 et tout type de laque en brillant direct.

COMPOSANTS :



Durcisseurs
Diluants

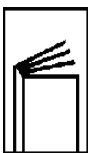
Pore filler PU 225/310 Hardener Standard
Pore filler PU 225/310 Hardener Slow

Thinner Fast
Thinner Medium
Thinner Slow

DILUTIONS:

- BROSSES ET ROULEAUX de 3% à 10%
- PISTOLET PNEUMATIQUE de 5% à 10%
- AIRLESS de 3% à 5%

SPECIFICATIONS :



Normes et
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de tendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA.

Les systèmes PORE FILLER PU225HB et PU228HB permettent d'obtenir, une surface parfaite, après ponçage, dénuée de porosités, condition indispensable pour l'obtention d'une parfaite finition ainsi qu'une excellente rétention du brillant dans le temps.

Le PORE FILLER PU225HB peut également être mis en œuvre sur les primaires, EP 211, IM409, les systèmes, les enduits MIX FILL 27-10, GREENFILL80, MIXFILL 100, le SPRAYABLE FILLER 500, AEROFILLER 525.01, les systèmes EP 215 HB+, PU228, EPU 221, PU 77, PU 99 et TOPCOAT PU320-PU380.

Mode d'emplois



Rapport de mélange

(en volume)

Volume (ml) : **5** Base / **1** Durcisseur Standard ou Slow

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses.



Durée de Murissement

Néant



Viscosité
initiale
d'application
(à 23°C)

23s à 52s Coupe AFNOR n°4



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 1/2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



**Durée de vie
du Mélange à 20°C**

3 Heures (avec durcisseur Slow)
1 Heures (avec durcisseur Standard)



Remarque

Poids du film sec pour une épaisseur de 100µm : 200g/m²



Epaisseur du film sec

80 – 150µm

Applications & Recommendations



Conditions

Durcisseurs : F16 / PU225 Standard F16 / PU225 Slow

Température: 15°C– 20°C 25 - 30°C

Hygrométrie : 30 - 65% 40 - 70%



Note

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essai afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. Le PORE FILLER PU225HB peut être appliqué dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application appropriées et le choix des diluants lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



Remarque

La qualité du revêtement peut-être dégradée par l'humidité lors de sa phase de réticulation.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Materiel

Pot sous pression
Pistolet : AZ1 / IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P
Buse+ Aiguille: 1.4mm à 1.8mm
Débit peinture: 170 - 280 ml/min
Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02
Pression au pistolet: 2.5 – 3.0 Bars
Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité
Pistolet : AZ3 / IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA
Buse+ Aiguille: 1.5 mm à 1.8mm
Débit peinture: 140 - 250 ml/min
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Airless
Buse : 0,013 - 0,017 mm
Pression : 100 - 200 Bars

Electrostatique
Buse : 1.4 – 1.8 mm
Pression : 3.5 - 5 Bars



Nombre de couche

Appliquer en 2 couches un film humide de 70µm à 80µm. Les couches doivent être fermées et homogènes.



Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système MAP YACHTING Paint Systems.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Propriétés physiques
TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : +100 °C

Temps de Séchage
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

Pour 100µm secs:
 Hors poussière : 1 heures avec durcisseur Slow
 Hors poussière : 1/2 heure avec durcisseur Standard
 Sec au toucher : 8 heures avec durcisseur Slow
 Sec au toucher : 4 avec durcisseur Standard
 Ponçable : 24 heures avec durcisseur Slow
 Ponçable : 12 heures avec durcisseur Standard

Recouvrement
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

Sans Ponçage par lui-même (pour 100µm secs) :

Minimum:
 4 heures avec durcisseur Slow
 1 heures avec durcisseur Standard

Maximum :
 48 heures avec durcisseur Slow
 24 heures avec durcisseur Standard


RENDEMENT THEORIQUE

5 m2 /l pour 100 µm secs (sans perte)


Extrait sec en Volume du Mélange

44 +/- 3%

Densité du Mélange à 20°C

1,4 +/-0,05%


Composés Organiques Volatiles

612 g/l

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



ASPECT
(à 60°)

Mat



Couleurs

Selon nuancier RAL



Point Eclair

Base et Durcisseur (Vase clos): 26°C



Stockage

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie
+10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base de PORE FILLER PU225HB et 24 mois pour le durcisseur Standard, 12 mois pour le durcisseur Fast. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France