

TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR

Fiche Technique n° 33

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

VERNIS POLYURETHANE ACRYLIQUE

PROPRIETES :



Informations
Produits

Le vernis de finition TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR a été spécialement formulé pour procurer une protection et une qualité de finition exceptionnelle dans les domaines de l'aéronautique, et du yachting.

TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR :

Après polymérisation, offre un tendu et une profondeur exceptionnelle
Garde son apparence brillante dans le temps, et un aspect mouillé permanent.
Conserve une grande souplesse dans le temps à 60% d'allongement
Offre à l'applicateur une très grande facilité d'application, à la brosse au pistolet pneumatique, ou électrostatique.
Lustrages et retouches possible après 7 jours à 23 °C pour 60µm secs.

TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR offre des performances et une résistance exceptionnelles dans le temps:

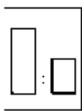
Pas de farinage aux U.V, UVA et UVB (haute altitude).

Résiste aux agressions physiques comme les impacts, les chocs, raguages, abrasions et rayures.

Résiste aux agressions chimiques telles que les huiles hydrauliques Type SKYDROL ou le KEROSENE

Le TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR offre des performances exceptionnelles, parfaite rétention de couleur et de brillance ainsi qu'aux violents écarts de températures.

COMPOSANTS :



Durcisseurs

Diluants

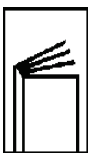
Topcoat Durcisseur 320/360
Topcoat Durcisseur 320/360 Brush
Topcoat Durcisseur 320/360 Brush Extra Slow

PU n° 2 Spray Standard
PU n° 4 Spray lent ou Brosse Hiver
PU n° 7 Brosse extra lent
PU n° 702 Accélérateur
PU n° 207 Ralentisseur
PU n° 212 Raccord

DILUTIONS:

BROSSES ET ROULEAUX de 25% à 40%
PISTOLET PNEUMATIQUE de 15% à 30%

SPECIFICATIONS :



Normes et
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de tendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA.

Mode d'emplois



Rapport de
mélange
(en volume)

Volume (ml) : **1** Base / **1** Durcisseur **SPRAY**

Volume (ml) : **2** Base / **1** Durcisseur **BRUSH** ou **EXTRA SLOW**

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses.



Durée de
Mûrissement

15 minutes à 20°C



Viscosité
initiale
d'application
(à 23°C)

13s à 15s Coupe AFNOR n°4



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



**Durée de vie
du Mélange à 20°C**

6 Heures



Remarque




Les Informations sont données pour le durcisseur en version spray.



Epaisseur du film sec

60 – 100 microns (μm)
En fonction de la couleur, pour obtenir une finition adéquate.

Applications & Recommendations

	<u>Durcisseurs :</u>	320/360 Spray	320/360 Brush	320/360 Brush Extra Slow
 <p>Conditions</p>	Température:	17 – 23°C	15 – 23°C	25 – 30°C
	Hygrométrie :	40 – 70%	30– 65%	30 – 65%
 <p>Note</p>	<p>La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essai afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. Le vernis TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR peut être appliqué dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application appropriées et le choix des diluants lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.</p>			
 <p>Remarque</p>	<p>L'utilisation de composés pour le polissage peut avoir tendance à ternir ou éclaircir les couleurs plus foncées. Le vernis TOPCOAT 360 UVR est recommandé dans ce cas.</p>			

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Materiel

Pot sous pression
Pistolet : IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P
Buse+ Aiguille: 0.8mm à 1.2mm
Débit peinture: 170 - 280 ml/min
Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02
Pression au pistolet: 2.5 – 3.0 Bars
Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité
Pistolet : IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA
Buse+ Aiguille: 1.2 mm à 1.4mm
Débit peinture: 140 - 250 ml/min
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Airless
Buse : 0,011 - 0,013 mm
Pression : 100 - 200 Bars

Electrostatique
Buse : 1.2 – 1.8 mm
Pression : 3.5 - 5 Bars

Brosse ou Rouleau
Laqueur ou Mousse



Nombre de couche

Ne pas "peindre pour essayer de couvrir" lors de l'application de la 1^o couche. Appliquer en 3 couches un film humide, pour un temps de 45 minutes minimum d'évaporation à 23°C pour la 1^o couche. Les 2^o et 3^o couches finales doivent être fermées, lisses et homogènes avec un temps de recouvrement de 1h à 1h30 à 23°C entre les couches.



Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système MAP YACHTING Paint Systems.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Propriétés physiques
TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : -60°C à +120°C

Temps de Séchage
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

 Temps de séchage pour 60µm secs.
 320/360
 (Durcisseur Spray)
 Hors poussière : 1 heure
 Sec au toucher : 8 heures
 Masquages : 16 à 18 heures
 Réticulation totale : 7 jours

Recouvrement
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

 Minimum
 De 45 minutes à 1 heure 30

 Maximum
 TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR est recouvrable sans ponçage dans les 72 heures. Si le temps de séchage est dépassé nous consulter.
 TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR est recouvrable dans les 7 jours lorsqu'il est poncée avec du papier de verre P400 et correctement nettoyé et dégraissé.

RENDEMENT THEORIQUE

 6,8 m² / l pour 50µm secs (sans perte)

Extrait sec en Volume du Mélange

34,2 +/- 2% (en version spray)

Densité du Mélange à 20°C

1.004 +/-0,02% (en version spray)


Composés Organiques Volatiles

 Base : 493.00 g/l
 Durcisseur : 688.00 g/l
 Durcisseur brush : 488.00 g/l
 Durcisseur brush extra slow : 484.00 g/l

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



ASPECT (à 60°)

Brillant + 95GU* Satiné 15-20GU* Mat 0-5GU*
*GU= Unité de Brillance



Couleurs

Incolore



Point Eclair

Base : 23 <= PE <= 55 °C
Durcisseur Brush/extra slow: 23 <= PE <= 55 °C
Durcisseur spray : PE < 23 °C



Stockage

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie +10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 48 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR et 24 mois pour les catalyseurs 320/360. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: **Septembre 2022** - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France