

# MONOPRIMER GP 41

Fiche Technique n° 35

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

## PRIMAIRE MONO-COMPOSANT ANTICORROSION

### PROPRIETES :



Informations  
Produits

Le MONOPRIMER GP 41 est un primaire anticorrosion puissant à base de résine oléo-glycérophtalique en phase solvant pour une haute protection anticorrosion des métaux ferreux et leurs alliages ainsi que pour la protection des bois en milieu marin.

Le MONOPRIMER GP 41 :

Il Assure une excellente protection anticorrosion

Il sèche très rapidement

Il peut s'appliquer en monocouche (80µm secs)

Il est recouvrable par toutes les peintures glycérophtaliques ou les systèmes mono-composants.

Il peut être appliqué sur d'anciens fonds glycérophtaliques ou système mono-composant

Il est facile à appliquer au pistolet pneumatique et à l'Airless.

Le MONOPRIMER GP 41 s'applique sur les bois, les métaux ferreux en ambiance atmosphérique marine sur :

Coques bois classiques

Traitement des boiseries intérieures des bateaux bois et parties métalliques, ferrures, renforts, etc...

Traitement des bordés

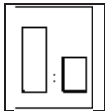
Traitements des quilles en fonte, des dérives en acier

Charpentes métalliques

Fonds de cales

Le MONOPRIMER GP 41 est le primaire de la finition MONOTOP GL 55.

### COMPOSANTS :



Durcisseurs  
Diluants

Mono-composant Glycérophtalique

Diluants N° DG 6

DILUTIONS:

BROSSES ET ROULEAUX de 3% à 10%

PISTOLET PNEUMATIQUE de 10% à 20%

AIRLESS de 3% à 5%

### SPECIFICATIONS :



Normes et  
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur [sales@map-yachting.com](mailto:sales@map-yachting.com)

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# MONOPRIMER GP 41

## Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de tendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA.

## Mode d'emplois



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

DILUTION BROSSE OU ROULEAU : 10 à 20% au Diluant DG6

PNEUMATIQUE : 10 à 20% au Diluant DG6

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange de jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses.



Durée de Murissement

Néant



Viscosité initiale d'application (à 23°C)

35s à 45s Coupe AFNOR n°4



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# MONOPRIMER GP 41



**Durée de vie  
du Mélange à 20°C**

Néant



**Remarque**

Poids du film pour 100µm secs 280g/m<sup>2</sup>



**Epaisseur du film sec**

80 –160µm

## Applications & Recommendations



**Conditions**

Température:	10 - 20°C	25 - 30°C
Hygrométrie :	30 - 65%	40 - 70%



**Note**

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essai afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. Le MONOPRIMER GP 41 peut être appliquée dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application appropriées et le choix des diluants lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



**Remarque**

La qualité du revêtement peut-être dégradée par l'humidité lors de sa phase de réticulation.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# MONOPRIMER GP 41



## Materiel

Pot sous pression  
Pistolet : AZ1/IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P  
Buse+ Aiguille: 1.6 mm à 2 mm  
Débit peinture: 170 - 280 ml/min  
Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02  
Pression au pistolet: 2.5 – 3.0 Bars  
Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité  
Pistolet : AZ3 /IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA  
Buse+ Aiguille: 1.8 mm à 2.5 mm  
Débit peinture: 140 - 250 ml/min  
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX  
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Airless  
Buse : 0,015 - 0,017 mm  
Pression : 100 - 200 Bars

Rouleau ou Brosse  
Laqueur ou Mousse



## Nombre de couche

Appliquer en 2 couches un film humide de 80 à 160 µm.  
Les couches doivent être fermées et homogènes.



## Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système MAP YACHTING Paint Systems.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# MONOPRIMER GP 41

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : NC

## Propriétés physiques



**Temps de Séchage**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

Pour un film humide de 80 µm :

Sec au toucher à 10°C : 50 minutes  
Sec dur à 10°C : 2 h 30  
Sec au toucher à 20°C : 30 minutes  
Sec dur à 20°C : 1 h 30  
Sec au toucher à 30°C : 20 minutes  
Sec dur à 30°C : 1 h

**Recouvrement**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

Par lui-même sans Ponçage (pour 80µm secs) :

Minimum à 10°C : 2 heures 30  
Maximum à 10°C : illimité  
Minimum à 20°C : 1 heure 30  
Maximum à 20°C : illimité  
Minimum à 30°C : 1 heure  
Maximum à 30°C : illimité



**RENDEMENT THEORIQUE**

7 m<sup>2</sup> / l pour 80 µm secs (sans perte)



**Extrait sec en Volume du Mélange**

57 +/- 3%

**Densité du Mélange à 20°C**

1,4 +/-0,05%



**Composés Organiques Volatiles**

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
Ce produit contient au maximum 480 g/l de COV

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# MONOPRIMER GP 41



**ASPECT**  
(à 60°)

Satiné



**Couleurs**

Blanc



**Point Eclair**

23°C <= PE <= 55°C



**Stockage**

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

**Durée de vie**  
**+10°C à 25°C**

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour Le MONOPRIMER GP 41. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

## Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

**Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

**MAP YACHTING Paint Systems**

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France