

# CHEMITANK 291

Fiche Technique n° 38

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

EPOXY PHENOLIQUE DE FINITON POUR STOCKAGE D'HYDROCABURES ESSENCE OU SANS PLOMB

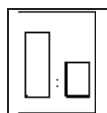
## PROPRIETES :



Informations  
Produits

Le CHEMITANK 291 est un système époxy phénolique en phase solvant à haut extrait sec qui assure une excellente protection des réservoirs de stockage pour :  
solutions aqueuses des acides, alcalis organiques et minéraux, des solvants organiques, et dérivés pétroliers des produits issus de la synthèse organique  
Le CHEMITANK 291 assure une excellente protection de divers matériaux, tels que l'acier, les composites...  
Pour tout autre support consulter notre service technique  
Nota : Certains composés chimiques peuvent provoquer des décolorations du film, sans que cela n'affecte les performances générales du produit.  
Les propriétés du film du CHEMITANK 291, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique. Le CHEMITANK 291 doit être appliqué en 3 couches de 100 µm secs par couches en alternant les couches en blanc et rouge brun. Le CHEMITANK 291 assure une excellente protection intérieure des réservoirs d'essence avec ou sans plomb, ou en mélange avec éthanol jusqu'à 50% pour :  
Avions de tourisme et ULM  
Bateaux de plaisance  
Motos et autos  
Le CHEMITANK 291 peut s'appliquer sur :  
Les stratifiés composites époxy  
Les stratifiés composites polyester correctement primairisés  
Directement sur l'acier décapé à l'abrasif (voir préparation de l'acier au verso)  
Le CHEMITANK 291 est destiné à la protection intérieure des réservoirs, citernes, bacs de rétention, etc...

## COMPOSANTS :



Durcisseurs  
Diluants

CHEMITANK 291 DURCISSEUR

Diluants EP N° 17 si besoin

DILUTIONS:

BROSSES ET ROULEAUX de 3% à 5%  
PISTOLET PNEUMATIQUE de 5% à 10%  
AIRLESS de 3% à 5%

## SPECIFICATIONS :



Normes et  
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur [sales@map-yachting.com](mailto:sales@map-yachting.com)

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# CHEMITANK 291

## Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée – (consultez le tableau), de poussières ou de moisissures. Le CHEMITANK 291 doit être appliqué sur un système compatible ou sur l'acier décapé à blanc selon les normes Steel Structures Painting Council SP10 ou norme suédoise standard Sa 2,5. La configuration minimum de la surface en acier après sablage doit être de 14µm en profondeur et de nature légèrement rugueuse. Les surfaces doivent être exemptes de poussière de sablage.

Sur les composites, la surface doit être dégraissée à l'alcool à brûler puis poncée au grain 80/120 et parfaitement dépoussiérée avant l'application du revêtement. Les stratifiés composites polyester doivent être correctement primairisés au EP 211. Ne pas utiliser d'acétone pour le dégraissage.

Le CHEMITANK 291 est compatible avec les systèmes EP 211, les stratifiés époxy et enduits époxy MIX FILL 10 et 27 et 100, GREENFILL 80.

Pour tout autre type de recouvrement, et pour la préparation de surface de l'aluminium, le zinc, le galvanisé, le béton, ou tout support déjà peint, consultez notre service technique.

## Mode d'emploi



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

Volume (ml): **90** Base / **10** Durcisseur



Durée de Murissement

Néant



Viscosité initiale d'application (à 23°C)

Produit épais thixotrope



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité de la base et du durcisseur avant de procéder au mélange. Bien homogénéiser la base avant de vous servir.

Nous vous conseillons de conserver les produits de 24h à 48h à 20°C avant la mise en service.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# CHEMITANK 291



**Durée de vie  
du Mélange à 20°C**

3 heures à 20°C



**Remarque**

Il convient de vérifier la viscosité du mélange Base + Durcisseur, si le système s'épaissi ne plus l'utiliser et préparer un nouveau mélange.



**Epaisseur du film sec**

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

De 50μm minimum à 70μm maximum

## Applications & Recommendations



**Conditions**

<u>Durcisseurs :</u>	DURCISSEUR CHEMITANK 291	DURCISSEUR CHEMITANK 291
Température:	15°C – 23°C	25°C – 30°C
Hygrométrie :	50% – 70%	30% – 80%



**Note**

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement d'application choisi et par la température, l'humidité et la forme de la zone d'application. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essais afin d'identifier les meilleurs réglages d'application à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du système. Le CHEMITANK 291 ne peut être appliqué dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application et moyens appropriées lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



**Remarque**

Les conditions d'applications optimales sont de 18°C à 23 °C pour 50% à 70 % d'humidité relative.  
Mise en service : 10°C = 14 jours / 20°C = 7 jours / 30°C = 5 jours  
Le produit est livré en kits pré-dosés.  
Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application.  
Attention, un excès de diluant peut entrainer un phénomène de coulure.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# CHEMITANK 291



## Matériel

Pot sous pression  
Pistolet : AZ1  
Buse+ Aiguille: 2.5mm à 3.5mm  
Débit peinture: 170 - 280 ml/min  
Chapeau d'air:  
Pression au pistolet: 2.5 – 3.0 Bars  
Pression Produit : 1.5-2 Bars

Pistolet par gravité  
Pistolet : AZ3  
Buse+ Aiguille: 2.5 mm à 3.5mm  
Débit peinture: 140 - 250 ml/min  
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX  
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Airless  
Buse : 0.017-0.019mm  
Pression : 100 - 200 Bars  
Rapport de pompe mini : 45/1

Brosses ou Rouleaux  
Application rouleau poils longs 12mm à 15mm



## Nombre de couche

2 couches de 150µm secs à 170µm secs  
EPAISSEUR TOTALE RECOMMANDEE : 300µm secs



## Nettoyage du matériel

Pour le nettoyage des outils utilisez du diluant nettoyant, de l'alcool à brûler, diluant époxy EP N°17 ou EP N°3, de l'acétone.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# CHEMITANK 291

## Propriétés physiques

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : NC



**Temps de Séchage**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

Temps de séchage donné pour 100µm secs :

Température	Sec au toucher	Sec dur
10°C	15 heures	20heures
20°C	8 heures	10 heures
30°C	2 heures 30 minutes	4 heures

**Recouvrement**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

Température	Minimum	Maximum
10°C	24 heures	90 jours
20°C	12 heures	60 jours
30°C	6 heures	30 jours



**RENDEMENT THEORIQUE**

7 m<sup>2</sup>/l pour 100 µm



**Extrait sec en Volume du Mélange**

75,0 +/- 3%

**Densité du Mélange à 20°C**

1,70 +/- 0,05 g/cm<sup>3</sup>



**Composés Organiques Volatiles**

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 440 g/l de COV

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# CHEMITANK 291



**ASPECT**  
(à 60°)

Mate



**Couleurs**

Beige ou Rouge Brun



**Point Eclair**

Base et Durcisseur : 23°C ≤ PE ≤ 55°C



**Stockage**

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

**Durée de vie**  
**+10°C à 25°C**

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base, 24 mois pour le durcisseur. En conditions tropicales, nous consulter.

La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

## Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

**Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

**MAP YACHTING Paint Systems**

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France