

TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR

VERNIS DE FINITION
Bicomposant

Edition MARS 2011

Vernis de finition Polyuréthane Acrylique Bicomposant « FLEXIBLE »
« Très hautes performances ». Très haute brillance, très haute tenue aux
U.V. Pour le revernir des laques, la protection UV des résines et vernis
époxy « Très Hautes performances physiques et chimiques »
BRILLANT / SATINE / MAT / NACRE

PROPRIETES

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** a été spécialement formulé pour procurer une protection et une qualité de finition exceptionnelle en finition des laques TOPCOAT COLOR, des composites carbone, et du bois dans les domaines de l'aéronautique et du yachting.

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** :

- après polymérisation, offre un rendu et une profondeur exceptionnels
- garde son apparence de neuf dans le temps et un aspect mouillé permanent (aspect WETLOOK)
- conserve une grande souplesse dans le temps (60% d'allongement)
- offre à l'applicateur une très grande facilité d'application, à la brosse au pistolet Airless, pneumatique, ou Electrostatique et peut se polisher

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** offre des performances et une résistance exceptionnelles:

- au farinage aux U.V. (UVA et UVB-haute altitude)
- aux agressions physiques (impacts, chocs raguage, abrasion, rayures)
- aux agressions chimiques telles que les huiles hydrauliques (Type SKYDROL) ou le KEROSENE

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** offre des performances exceptionnelles à la rétention de brillance ainsi qu'aux violents écarts de température.

UTILISATION

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** est une formulation spécifique au recouvrement de la laque **TOPCOAT COLOR PU 320**, des vernis époxy **WOOD IMPREG 120**, ainsi que des résines de glaçage époxy **GLASS ONE** ou **SURF CLEAR** afin de fournir un aspect de parfaite finition et une durée de vie dans le temps exceptionnelle pour :

- la protection et la décoration des oeuvres mortes, ponts, espars en carbone de Yachts, des extérieurs d'aéronefs.
- la finition de mobiliers de haut de gamme
- tableaux de bords soumis à fortes contraintes UV pour le Yachting, l'automobile, l'aviation, etc...

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** augmente considérablement l'effet de brillance et de profondeur, tout particulièrement en combinaison avec les couleurs foncées, d'où une parfaite qualité de finition.

Le vernis de finition **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** répond aux spécifications Aérospatiale NT 10113 lorsqu'il est ancien. (consulter les fiches de préparation de surface ou contacter notre service technique)

Le vernis de finition TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR existe en version TROPICALE – Nous consulter

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Vernis de finition polyuréthane flexible

COULEUR : Incolore

ASPECT : Très haute Brillance > 95%
(Existe en Mat et Satiné et Nacré)

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTIONS DE MELANGE (dosage)

Volume : 2 Base / 1 Durcisseur (brosse)
Volume : 1 Base / 1 Durcisseur (spray)

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : 10 minutes

DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) : 6 heures

DILUANT : PU N° 2 pour application Spray – Diluant N° 4 pour application à la brosse en hiver, Diluant N° 7 brush extra slow pour les applications brosse en été, RACCORD SPRAY N° D 212 ACCELERATEUR N° 702

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 34,2 +/- 2%

DENSITE A 23°C MELANGE : 0,98 +/-0,02%

VOC : 558 g/l

RENDEMENT THEORIQUE :

6,8 m² /L pour 50 µm secs (150g/m³ humides)

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Sec : 30 à 40 µm

Humide : 80 à 110 µm

EPAISSEUR TOTALE RECOMMANDEE :

Sec : 70 à 100 µm

Humide : 180 à 270 µm en 2 ou 3 couches croisées mouillé sur mouillé

TEMPS DE SECHAGE (à 23°C - 40 à 60 % HR) :

Hors poussière : 1 heure

Sec au toucher : 8 heures

Masquable : 16 à 18 heures

RECOUVREMENT (à 23°C - 40 à 60 % HR) :

Minimum : 2 heures

Maximum : 72 heures

Nota : Informations données pour durcisseur en version spray

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : -60 à +120°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition et d'obtenir une excellente qualité de rendu les surfaces à vernir doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité.

Pour l'obtention d'un revernis de laque d'une parfaite qualité de finition, le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** doit être appliqué sur laque **TOPCOAT COLOR PU 320**. Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR** peut être mis en oeuvre directement sur la laque sans ponçage, si l'état de cette dernière le permet et si cette opération est effectuée dans les 24 à 72 heures à 23°C après l'application de la laque **TOPCOAT COLOR PU 320**. Pour tout autre type de recouvrement, consulter notre service technique.

Le vernis **TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR**, peut être mis en oeuvre sur le vernis époxy **WOOD IMPREG 120** ou sur les systèmes epoxy de glaçage **GLASS ONE** ou **SURF CLEAR**, préalablement poncés au grain 320/400 et dépoussiérés

EMPLOI ET DILUTION

Il convient de mélanger soigneusement les deux composants à l'aide d'un disperseur parfaitement propre, et monté sur un agitateur antidéflagrant à vitesse lente. Ajouter la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène.

Les deux composants étant de viscosité différentes, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses.

En version spray, après 10 minutes environ de mûrissement, une dilution (Diluant PU N° 2 et/ou PU N° 4 été – voir FT diluants N° 41) de 0 à 20 % est possible suivant les conditions d'application, ou du matériel utilisé. Il est possible d'utiliser le diluant accélérateur N° 702 pour des applications en conditions difficiles et le diluant raccord D 212 pour les raccordements et pour noyer les mat et overspray sur film humide ou en réparations et retouches sur films secs

En version Brush pour les applications à la brosse, après 5 minutes environ de mûrissement, une dilution (Diluant PU N° 4 ou Brush extra slow en été – voir FT diluants N° 41) de 10 à 40 % est possible suivant les conditions d'application

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide des coupes DIN ou AFNOR et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque réajustage en diluant.

L'air utilisé pour l'application doit être déshuilé et déshydraté.

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	OUI	10 à 40%		
ROULEAU	OUI	10 à 40%		
PNEUMATIQUE	OUI	0 à 20%	1,1 à 1,8	2 à 5 BARS
AIRLESS	OUI	0 à 5%	0,011 à 0,013 mm	100 à 200 BARS
ELECTROSTATIQUE	OUI	10 à 20%	1,2 à 1,8	3,5 à 5 BARS

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25 °C pour 40 à 70 % HR

Limite : 15 à 30°C pour 30 à 70 % HR - **NOUS CONSULTER pour version TROPICALISEE**

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : 13 à 15 s Coupe AFNOR n°4 40s à 50s Coupe AFNOR n°2,5

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : 1 ou 5 Litres

CLASSE ONU : 1263

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 5 ° à + 35 °C : Base =48 mois - Durcisseur = 24 mois

POINT ECLAIR : Base : >21°C. Durcisseur : <21°C

ETIQUETTE : Base = F : Inflammable Durcisseur = F : Facilement Inflammable Xn : Nocif



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus. Ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.