

EPOXYGUARD IM 409

Fiche Technique n° 44

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

REVETEMENT EPOXY A HAUT EXTRAIT SEC TOLERANT A L'HUMIDITE

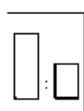
PROPRIETES :

L'EPOXYGUARD IM 409 est issu des dernières innovations technologiques de la chimie :
 Très haute protection anticorrosion
 Revêtement flexible
 Haut extrait sec (> 85%).
 Applicable en fortes épaisseurs à l'AIRLESS (600µm humides sans coulures).
 Applicable au rouleau, la brosse ou au pistolet pneumatique (350 à 400µm par couche).
 Applicable sur support humide, non ruisselant et dans des conditions difficiles (10°C et 85% d'hygrométrie)
 – La température ambiante ne doit pas être en dessous de 5°C.
 Polymérise en immersion dans l'eau douce, l'eau saumâtre ou l'eau de mer. Peut-être immergé 30 minutes après son application.
 Très bel aspect brillant et excellent tendu du film.
 Classement M1 sur l'Acier.
 L'EPOXYGUARD IM 409 convient parfaitement pour le traitement et la protection anticorrosion de:
 Carènes et coques de péniches en acier.
 Carènes et intérieurs ou fonds de cales de bateaux acier, car il peut s'appliquer directement après décapage à l'abrasif (SA 2.5 Minimum – SA 3 conseillé).
 Protection et traitement des fonds de cales, des ballasts en acier, en aluminium ou en composites.
 Protection en traitement préventif ou curatif d'osmose sur les composites polyesters.
 Protection des œuvres vives des bateaux en composites polyesters, époxy, bois moulé, CP époxy, etc....
 Primaire de protection des coques en bois en bordés classiques, œuvres mortes, œuvres vives, ponts, intérieurs...
 Peut être utilisé en tant que revêtement en fond de moule (nous consulter).



Informations
Produits

COMPOSANTS :



Durcisseurs
Diluants

EPOXYGUARD IM 409 DURCISSEUR
 EXISTE EN VERSION TROPICALISEE*
 (*Nous consulter)

Diluants

Diluants EP N°17
 DILUTIONS:

ROULEAUX de 10% à 15%
 PISTOLET PNEUMATIQUE de 15% à 20%

SPECIFICATIONS :



Normes et
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Classement M1 sur l'Acier*. (*Nous consulter)

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, de poussières ou de moisissures et nettoyées au SURFACE CLEANER D25. Acier : tous les travaux de tôlerie seront terminés avant démarrage des travaux de préparation de surface. Les surplus de soudure seront éliminés, les arêtes vives arrondies. Eliminer huiles et graisses, dépôts alcalins et sels solubles. Décaper à l'abrasif (selon ISO 8501.1-1988) au degré Sa 2,5 rugosités BN 10a du Rugotest n°3 (Ra 12.5 µm). Dépoussiérer soigneusement à l'aspirateur.

L'EPOXYGUARD IM 409 doit être appliqué sur un système compatible tel que EP 211 ou directement sur l'aluminium, la fonte, l'acier galvanisé, les composites, le bois ou CP, le béton, ou l'acier décapé à blanc selon les normes Steel Structures Painting Council SP10 ou norme suédoise* standard SA 2,5, minimum, le SA 3 est conseillé.

La configuration minimum de la surface en acier après sablage doit être de 14µm en profondeur et de nature légèrement rugueuse. Pour l'aluminium, balayage à blanc à l'abrasif fin ou dérochage avec le METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. Les surfaces doivent être exemptes de poussière de sablage. Pour tout autre type de préparation de surface, consultez notre service technique. L'EPOXYGUARD IM409 peut être recouvert directement par les laques PU77, PU88 UVR, PU99, PU320, PU380 ou par les sous couches EPU221, EP215HB+, EP215 HB, PU225, PU228. (*Nous consulter)

Mode d'emploi



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

Volume (ml) : **3** Base / **1** Durcisseur standard

Pondéral (gr) : **100 g** Base / **20 g** Durcisseur standard

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange de jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses



Durée de Murissement

NEANT



Viscosité initiale d'application (à 23°C)

47s à une dilution de 20%



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité de la base et du durcisseur avant de procéder au mélange.

Bien homogénéiser la base avant de vous servir.

Nous vous conseillons de conserver les produits de 24h à 20°C avant la mise en service.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



**Durée de vie
du Mélange à 20°C**

Température	Durée de vie du mélange
10°C	1h30
20°C	1h
30°C	30 minutes



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité du mélange Base + Durcisseur, si le système s'épaissi ne plus l'utiliser et préparer un nouveau mélange.

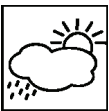


Epaisseur du film sec

EPAISSEUR RECOMMANDE PAR COUCHE :

De minimum 250µm à 400µm maximum

Applications & Recommendations



Conditions

Durcisseurs : **DURCISSEUR EPOXYGUARD IM 409**

Température: 5°C– 30°C

Hygrométrie : 30% – 85%



Note

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement d'application choisi et par la température, l'humidité et la forme de la zone d'application. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essais afin d'identifier les meilleurs réglages d'application à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du système. L'EPOXYGUARD IM 409 ne peut être appliqué dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application et moyens appropriées lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



Remarque

Les conditions d'applications optimales sont de 15°C à 25 °C pour 50% à 70 % d'humidité relative.

Ne pas appliquer en dessous de 5°C et au-dessus de 30°C.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Materiel

Pot sous pression

Pistolet : AZ1/ IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P

Buse+ Aiguille: 1.8mm à 3.5mm

Débit peinture: 170 - 280 ml/min

Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02

Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 Bars

Pression Produit : 1-1.5 BarS

Pistolet par gravité

Pistolet : AZ3 /IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA

Buse+ Aiguille: 1.8 mm à 3.5mm

Débit peinture: 140 - 250 ml/min

Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX

Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 Bars

Airless 65/1*

Buse : 0,021 - 0,023 mm

Pression : 200 - 250 Bars

*Nous consulter

Rouleau

Mousse en finition

Laqueur en finition ou intermédiaire

Poils 10-12mm en garnissant



Nombre de couche

2 couches de 250µm secs à 300µm secs



Nettoyage du matériel

Pour le nettoyage des outils utilisez du diluant nettoyant, de l'acétone, de l'alcool à bruler, Diluant époxy EP N°17 ou EP N°3.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Propriétés physiques
TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : +90 °C

Temps de Séchage
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

Temps de séchage donné pour 250µm secs :

Température	Sec au toucher	Sec dur
10°C	14 heures	24 heures
20°C	5 heures 30	5 heures 30
30°C	3 heures	4 heures

Recouvrement
 (à 23°C –
 40 à 60 % HR)

Température	Minimum	Maximum
10°C	16 heures	Non critique
20°C	4 heures 30	Non critique
30°C	3 heures	Non critique


RENDEMENT THEORIQUE

 2,1 m²/ l pour 400µm secs - 1,4 m²/L pour 600µm secs

Extrait sec en Volume du Mélange

85% +/- 3% (Iso 3233) et en poids : 90.15% +/- 2%

Densité du Mélange à 20°C

 1, 56 +/- 0, 05 g/cm³

Composés Organiques Volatiles

 Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)
 Ce produit contient au maximum 310 g/l de COV

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

**ASPECT**
(à 60°)

Brillant

**Couleurs**

Blanc ou Noir et teintes des nuanciers RAL & AFNOR

**Point Eclair**

Base : PE > 100°C Durcisseur : 96.00 °C.

**Stockage**

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie
+10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base, 24 mois pour le durcisseur. En conditions tropicales, nous consulter.

La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France