

BASECOAT F16

Fiche Technique n° 45

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

BASE MATE POLYESTER POUR FINITIONS EXTERIEURES ET INTERIEURES

PROPRIETES :



Informations
Produits

Issue des dernières technologies des résines polyesters solvantées, la BASECOAT F 16 a été spécialement élaborée pour la décoration et la protection des yachts et des bateaux de plaisances. Ses composants garantissent dans le temps, une excellente résistance aux UV, et offrent une parfaite stabilité des teintes par le recouvrement du vernis TOPCOAT 360 UVR. La BASECOAT F 16 est une base mate à haut pouvoir opacifiant et haut rendement, elle s'applique en film mince (25 à 70µm secs suivant les teintes)

La BASECOAT F 16 s'applique avec une très grande facilité.

Très bon rendu

Temps court de désolvantation

Très grande facilité d'application

La protection et la décoration extérieure des yachts et des bateaux de plaisances.

Pour les yachts et bateaux de plaisances en application sur :

Œuvres mortes

Superstructures

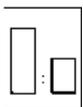
Mâts

Après son application, elle peut être recouverte par elle-même ou par les vernis compatibles listés ci-dessous avec 1/2 heure de désolvantation minimum et 6 heures maximum à 20°C.

Les vernis sont :

TOPCOAT CLEAR 360 UVR ou TOPCOAT CLEAR 360 UVR TROPICAL ou POLYCLEAR PU630 UVR

COMPOSANTS :



Durcisseurs

Diluants

Durcisseurs Basecoat F16

Diluants Spray : FAST F16 (hiver - petites surfaces)

MEDIUM F16 (toutes saisons - moyennes surfaces)

SLOW F16 (été - grandes surfaces)

DILUTIONS:

PISTOLET PNEUMATIQUE de 50% à 60%

SPECIFICATIONS :



Normes et
Qualifications

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur sales@map-yachting.com

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de tendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA. La BASECOAT F 16 peut également être mise en œuvre sur les systèmes EP 215 HB, EP 215 HB+, EPU 221, PU225-PU228, peut recevoir les vernis de finitions PU 360 UVR ou PU 360 UVR TROPICAL

Mode d'emploi



Rapport de
mélange

- Pondéral : 100g de Base + 5g de durcisseur
- Volume : 10 Volumes de Base pour 0.5 Volume de durcisseur
- Diluant 50% - 2 Volumes de Mix + 1 Volume de diluant

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses.



Durée de
Mûrissement

Néant



Viscosité
initiale
d'application
(à 23°C)

16 à 20 secondes à la coupe AFNOR N°4 (valeurs données pour une dilution à 50% peuvent varier en fonction des couleurs)



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 1/2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



**Durée de vie
du Mélange à 20°C**

Non catalysé (à 20°C) : Néant
Catalysé à 5% : 1h30



Remarque

Il est possible d'utiliser la BASECOAT F16 sans catalyseur.
Toutefois il est vivement conseillé de catalyser la BASECOAT F16 avec le catalyseur F16 de 1% à 5% avant la dilution.



Epaisseur du film sec

30 –40μm (valeurs données pour une dilution à 50% peuvent varier en fonction des couleurs)

Applications & Recommendations



Conditions

<u>Durcisseurs :</u>	Basecoat F16 Durcisseur	Basecoat F16 Durcisseur
Température:	15 - 25°C	25 - 30°C
Hygrométrie :	30 - 70%	40 - 80%



Note

La qualité de l'application de tous les revêtements sera influencée par l'équipement de pulvérisation choisi et par la température, l'humidité et le flux d'air de la zone d'application de la peinture. Lors de la première application du produit, il est recommandé de préparer des panneaux d'essai afin d'identifier les meilleurs réglages de l'équipement à utiliser pour optimiser la performance et l'apparence du revêtement. La BASECOAT F16 peut être appliquée dans des conditions hors des limites indiquées. Des précautions doivent être prises pour garantir un résultat satisfaisant. Veuillez contacter votre technicien MAP YACHTING Paint Systems pour déterminer les techniques d'application appropriées et le choix des diluants lorsque les conditions environnementales sont en dehors de la plage recommandée.



Remarque

La qualité du revêtement peut-être dégradée par l'humidité lors de sa réticulation.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Materiel

Pot sous pression

Pistolet : IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P

Buse+ Aiguille: 1.0mm à 1.4mm

Débit peinture: 170 - 280 ml/min

Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02

Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 Bars

Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité

Pistolet : IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA

Buse+ Aiguille: 1.2 mm à 1.6mm

Débit peinture: 140 - 250 ml/min

Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX

Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars



Nombre de couche

Appliquer en 2 à 3 couches un film humide de 45 à 60µm.

Les couches doivent être fermées et homogènes.

(valeurs données pour une dilution à 50% peuvent varier en fonction des couleurs)



Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système MAP YACHTING Paint Systems.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Propriétés physiques
TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : NC

Temps de Séchage
(à 23°C – 40 à 60 % HR)

Temps de séchage donné pour 30µm secs avec 50 % de diluant MEDIUM F16 :

Température	Sec au toucher	Masquage
10°C	NC	NC
20°C	1 heures	3 heures
30°C	1/2 heures	1 heures

Recouvrement
(à 23°C – 40 à 60 % HR)

Recouvrement par 360 UVR pour 30µm secs avec 50 % de diluant MEDIUM F16 :

Température	Minimum	Maximum
10°C	NC	NC
20°C	1 heures	6 heures
30°C	30 minutes	NC


RENDEMENT THEORIQUE

4.5 à 8 m²/kg ou de 3.8 à 5.5 m²/l (sans perte, dépend des teintes)


Extrait sec en Volume du Mélange

Base : 17-21% Gew – suivant les teintes Durcisseur : 51%

Densité du Mélange à 20°C

Métallisé : 0.922 à 1 - Teintes couleurs pastels : 1 à 1.3


Composés Organiques Volatiles

 Base : 735 g/l
Durcisseur : 506 g/l

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.map-yachting.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



ASPECT
(à 60°)

Mat 0-10GU*
*GU= Unité de Brillance



Couleurs

Suivant les nuanciers MAP YACHTING, RAL, AFNOR, NCS, ou autre teintes à la demande. (Nous consulter)



Point Eclair

Base : Vase clos: 25°C
Durcisseur : Vase clos: 24°C



Stockage

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

Durée de vie
+10°C à 25°C

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 24 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base BASECOAT F16 et 24 mois pour le durcisseur. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

MAP YACHTING Paint Systems

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France