

# AEROXYGLASS 560

Fiche Technique n° 48

Edition Septembre 2022

TYPE DE PRODUIT :

## LAQUE EPOXY SOLVANTE

### PROPRIETES :

L'AEROXYGLASS 560 est un revêtement de finition époxy Polyamino-amide, applicable en fortes épaisseurs pour la finition des œuvres vives, des structures intérieures, des matériels et accessoires en ambiance marine.

La laque époxy AEROXYGLASS 560 :

Assure une excellente résistance chimique, à l'abrasion, à la chaleur sèche (100°C en continu), à l'immersion dans l'eau douce, à l'eau de mer, aux graisses et à la plupart des solvants, ce qui confère à ce système les qualités nécessaires à une excellente protection des fonds de cales et des œuvres vives.

L'AEROXYGLASS 560 s'applique en une ou plusieurs couches croisées de 160 à 240 µm humides pour l'obtention d'un film sec de 80µm à 120µm, en respectant les temps de recouvrement.

Le temps de recouvrement autorise l'application de 450µm humides en deux opérations, dans la journée, espacées d'un minimum de 4 heures à 20°C entre les couches.

la finition des fonds de câles, compartiment moteurs, des intérieurs, coffres, la finition des intérieurs de bateaux en composites.

Usage intérieur. Attention les époxy ont une tendance à jaunir et fariner au UV.

### COMPOSANTS :

Aeroxyglass 560 Durcisseur / Hardener

Diluant EP N°3

Diluant EP N° 703 (en complément du diluant EP n°3)

DILUTIONS:

BROSSES ET ROULEAUX de 10% à 30%

PISTOLET PNEUMATIQUE de 15% à 30%

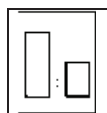
### SPECIFICATIONS :

MAP YACHTING *Paint Systems* SPEC

Pour les dernières mises à jour manquantes, veuillez nous consulter sur [sales@map-yachting.com](mailto:sales@map-yachting.com)



Informations  
Produits



Durcisseurs  
Diluants



Normes et  
Qualifications

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# AEROXYGLASS 560

## Préparation de Surface



Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (consulter le tableau des points de rosée) de poussières ou de moisissures. Afin d'assurer une parfaite finition, et d'obtenir une excellente qualité de rendu de surface, les interfaces ou sous-couches doivent être parfaitement lisses, et exemptes de coulures ou de peau d'orange et poncées avec des abrasifs de très haute qualité à la norme FEPA.

L'AEROXYGLASS 560 s'utilise pour les finitions intérieures bois et dérivés et pièces carbonées. L'AEROXYGLASS 560 accepte les intermédiaires UNDERCOAT EP 215HB, 215 HB+, EPU 221, PU 228HB – PU 225HB, et les finitions laques PU 77, PU 99, PU 320, PU 380, et les vernis POLYCLEAR 630 UVR et TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR.

## Mode d'emploi



Rapport de mélange

(en volume et en poids)

Volume : **2** Base / **1** Durcisseur

Pondéral : **100** g Base / **25** g Durcisseur

Laisser les produits s'acclimater à la température ambiante du site avant l'utilisation. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur propre, monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur en le versant lentement et en continuant le mélange de jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux lisse et homogène. Les deux composants étant de viscosité différente, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds plats et bords parfaitement lisses



Durée de Murissement

20 minutes à 20°C



Viscosité initiale d'application (à 23°C)

45 à 60s Coupe AFNOR n°4



Remarque

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide de la coupe AFNOR n° 4 et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Une vérification de la viscosité est conseillée toutes les heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant. Les mesures de viscosité sont fournies à titre indicatif uniquement et ne doivent pas être utilisées comme paramètres de contrôle de la qualité.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



# AEROXYGLASS 560



## Materiel

Pot sous pression  
Pistolet : IWATA WS200SP / WS200FT / W200G2P  
Buse+ Aiguille: 1.2mm à 1.6mm  
Débit peinture: 170 - 280 ml/min  
Chapeau d'air: G2P / WS-200SP-01 / WS-200FT-01 / WS-200FT-02  
Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 Bars  
Pression Produit : 1 Bar

Pistolet par gravité  
Pistolet : IWATA WS400 / W400 / W400WB / W400 BELLARIA  
Buse+ Aiguille: 1.3 mm à 1.8mm  
Débit peinture: 140 - 250 ml/min  
Chapeau d'air: LV2 / BA4-1 / WB1 / WBX  
Pression au pistolet: 1.8 – 2.5 Bars

Rouleau ou Brosse  
Mousse ou laqueur



## Nombre de couche

Ne pas "peindre pour essayer de couvrir" lors de l'application de la 1° couche. Appliquer en 3 couches un film humide, pour un temps de 45 minutes minium d'évaporation à 23°C pour la 1°couche. Les 2° et 3° couches finales doivent être fermées, lisses et homogènes, avec un recouvrement de 1h30 mn à 1h45mn à 23°C entre les couches.



## Nettoyage du matériel

Faire le premier nettoyage au diluant nettoyant (solvant noble sans eau et non recyclé) et finir le nettoyage avec le solvant d'application du système.

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# AEROXYGLASS 560

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : +100°C

## Propriétés physiques



**Temps de Séchage**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

**TEMPS DE SECHAGE**  
(pour 100µm secs) :

Hors poussière : 1 h – 1/2 heure avec Accélérateur EP N°703  
Sec au toucher : 4 h - 3h avec Accélérateur EP N°703

**Recouvrement**  
(à 23°C –  
40 à 60 % HR)

**RECOUVREMENT**  
(pour 100µm secs) :

Minimum: 16 h  
6h avec Accélérateur EP N°703  
Maximum: 7 jours - 2 jours avec Accélérateur EP N° 703



**RENDEMENT THEORIQUE**

6 m²/l pour 80µm secs (sans perte)



**Extrait sec en Volume du Mélange**

52 %

**Densité du Mélange à 20°C**

1,39 +/-0,02% pour du Blanc



**Composés Organiques Volatiles**

Base : 332.00 g/l  
Durcisseur : 470.00 g/l

Les informations contenues dans cette édition se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout utilisateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Toute description, photo, donnée etc. Est uniquement mentionnée à titre indicatif. La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.map-yachting.com](http://www.map-yachting.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# AEROXYGLASS 560



**ASPECT**  
(à 60°)

Brillant + 80GU\*  
\*GU= Unité de Brillance



**Couleurs**

Blanc



**Point Eclair**

Base : PE < 23 °C Durcisseur : 23 <= PE <= 55 °C



**Stockage**

Stocker le produit au sec et à une température comprise entre + 10°C et + 25 °C selon les spécifications de MAP YACHTING Paint Systems. Stocker dans les récipients d'origine non ouverts. La température de stockage peut varier en fonction des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du récipient pour des informations spécifiques sur la durée de stockage.

**Durée de vie**  
**+10°C à 25°C**

Les informations sont données pour des récipients fermés dans les emballages d'origines soit 48 mois selon les spécifications commerciales de MAP YACHTING Paint Systems pour la base AEROXYGLASS 560 et 24 mois pour le catalyseur. La durée de conservation peut varier en raison des exigences des spécifications de l'équipementier. Se référer à l'étiquette du contenant pour des informations spécifiques sur la durée de conservation.

## Consignes de Sécurité

Se conformer à toutes les réglementations locales en matière de sécurité, d'élimination et de transport. Vérifiez soigneusement la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette de chaque produit avant de l'utiliser.

Les Fiches De Sécurité sont disponibles sur demande.

**Date de publication: Septembre 2022 - POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences fixées par les règles et la législation locales. Lisez toujours la fiche de données du matériau et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons à propos du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit. **Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sous licence de :**

**MAP YACHTING Paint Systems**

Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – France