

FUEL TANK

REVETEMENT EPOXYDIQUE SANS SOLVANT POUR FINITIONS D'INTERIEURS DE RESERVOIRS POUR LE STOCKAGE DE CARBURANTS.

PROPRIETES

Revêtement bi-composant époxydique sans solvant pour le revêtement et/ou la stratification des intérieurs de réservoirs carburants.

• Excellente résistance chimique* aux :

- Huiles,
- Carburants, Gasoil, SP95, SP98, et E10
- Solvants*,
- Produits chimiques divers.

Le **FUEL TANK** est particulièrement adapté pour les hydrocarbures aromatiques, biocarburants (EMHV, MTBE, ETBE, Ethanol), kérozène, essences, gas-oil, fuel lourd*, slops*, carburant aviation militaire (homologation S.E.A.), carburant aviation civile (DEF STAN 80-97).

*nous consulter pour chaque cas particulier

• Excellentes propriétés mécaniques et chimiques en revêtement ou stratification.

• Bonne tenue à l'abrasion.

UTILISATION

Réservoirs, canalisations, caniveaux en acier ou béton, destinés au stockage, au transport ou écoulements de produits pétroliers et produits chimiques.

Pour travaux de neuvege et de réparations.

- Cuves de stockage sur sites pétrochimiques,
- Cuves de rétention,
- Réservoirs essences et gasoil
- Cuves fioul domestique
- Citernes de transport routier et ferroviaire

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Finition sans solvant époxy

COULEUR : Blanc Papyrus RAL 9018

ASPECT : Brillant

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTIONS DE MELANGE (dosage)

Volume : 100 Base / 33 Durcisseur (3 pour 1)
Poids : 100 Base / 25 Durcisseur

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : néant

DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) : 40 minutes

DENSITE A 23°C MELANGE : $1,39 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 97 % +/-3% selon ISO 3233 – 7 jours à 20°C

VOC : sans solvant

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : NC

RENDEMENT THEORIQUE :

1 à 2 m²/l pour 1000 à 500 µm

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Sec : 500 à 1000 µm

Humide : 500 à 1000 µm

Temps de recouvrement et mise en service :

Application à 10°C - 50 à 60 % HR) :

RECOUVREMENT Minimum : 36 heures
Maximum : 30 jours

Mise en service après 14 Jours

Application à 15°C - 50 à 60 % HR)

RECOUVREMENT : Minimum : 30 heures
Maximum : 30 jours

Mise en service après 10 Jours

Application à 20°C - 50 à 60 % HR)

RECOUVREMENT : Minimum : 24 heures
Maximum : 30 jours

Mise en service après 7 Jours

Application à 30°C - 50 à 60 % HR)

RECOUVREMENT : Minimum : 12 heures
Maximum : 20 jours

Mise en service après 5 Jours

Préparation des surfaces :

- Acier :
1. **Tôlerie** : Tous les travaux de tôlerie seront terminés avant démarrage des travaux de préparation de surface. Les surplus de soudure seront éliminés, les arrêtes vives arrondies.
 2. Surfaces : **éliminer huiles et graisses, dépôts alcalins et sels solubles. Décaper à l'abrasif (selon ISO 850.1-1988) au degré Sa 2.5, rugosité BN 10a du Rugotest N°3 (Ra 12.5 µm). Dépoussiérer soigneusement à l'aspirateur.**
 3. Protection temporaire de la préparation de surface : **utiliser FUEL TANK à 30 - 40µm. Procéder par tranches Respecter les conditions de ventilation pendant l'application.**

Béton : nous consulter

EMPLOI ET DILUTION

Pour un bon gavage de pompe, le produit sera catalysé entre 15 et 25°C.

Pour une bonne pulvérisation et une fermeture de film vers 150-200 µm, utiliser un réchauffeur pour obtenir le produit à la buse vers 30°C. La température ambiante et celle du support seront comprises entre 10 et 30°C. Support hors condensation.

Préparation du Produit :

Incorporer lentement et sous agitation mécanique, le durcisseur incolore dans la partie colorée. Racler les parois des deux récipients. Brasser le mélange quelques minutes sans faire mousser.

Avant d'effectuer le mélange des deux composants. Il convient de mélanger soigneusement la Base pendant au moins 10 minutes à l'aide d'un disperseur parfaitement propre, et monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur. Le verser lentement et en continuant de mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux et homogène. **Les deux composants étant de viscosités différentes, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses. L'utilisation des contenants d'origine est possible.**

Le FUEL TANK ne se dilue pas – Pour le nettoyage utiliser le diluant époxy EP N°17

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	OUI	Ne pas diluer	-	250 à 300 bars Rapport 60/1
ROULEAU	OUI	Ne pas diluer		
PNEUMATIQUE	NON	-		
AIRLESS	OUI	pour rinçage uniquement		

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25 °C pour 0 à 80 % HR

Limite : 10 à 40°C pour 0 à 85 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : NC

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : kits de 15 Litres

CLASSE ONU : BASE UN 3082 – CL9.III DURCISSEUR UN 3066 –CL8.II

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 24 mois - Tropical : 12 mois

POINT ECLAIR : > 61°C

ETIQUETTE : Base = Xi : Irritant N : Dangereux pour l'environnement Durcisseur = C : Corrosif



■ **MAP YACHTING**
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

■ Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

■ Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus. ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.