

ACRYLTHANE PU 88 HB

Finition
Polyuréthane
Bi-composant

Edition OCT 2013

Revêtement polyuréthane bi-composant flexible
Très résistant aux UV, aux agressions chimiques et au passage intensif
Teintes sur demandes

PROPRIETES

L'ACRYLTHANE PU 88 HB est un revêtement polyuréthane bi-composant à haut extrait sec applicable en fortes épaisseurs de 200 à 400µm secs par couches

L'ACRYLTHANE PU 88 HB présente :

- une certaine souplesse et de la flexibilité du film
- un aspect très lumineux
- une bonne accroche sur le métal, le béton et les supports bitumineux (nous consulter

L'ACRYLTHANE PU 88 HB assure une excellente résistance :

- aux intempéries
- aux UV
- au fluage (normal) des bitumineux
- aux produits chimiques (nous consulter)

L'ACRYLTHANE PU 88 HB s'applique aussi bien en intérieur qu'en extérieur

L'ACRYLTHANE PU 88 HB ne jaunit pas et ne farine pas

Pour l'obtention de surfaces antidérapantes , il est possible de mélanger ou de saupoudrer

L'ACRYLTHANE PU 88 HB avec l'adjuvant DECK GRIP M 200

UTILISATION

L'ACRYLTHANE PU 88 HB s'applique :

- Fond de cales et bateaux de plaisance
- Fonds de coffres
- Entrepôts et sols d'usines
- Parc de stationnement intérieurs et extérieurs
- Aires de circulations
- Garages, terrasses
- Halls d'exposition, galeries marchandes
- Etc...

L'ACRYLTHANE PU 88 HB est conforme aux spécifications réglementaires CE2007-EN13813SR-B2.0-AR0.5-IR7.5Air8 -Cfl s1

L'ACRYLTHANE PU 88 HB est conforme aux procédés verbaux :

- LROP 37297 concernant le vieillissement artificiel, la perméabilité, l'adhérence et la lessivabilité
- CIBA 1030 concernant ses performances à l'allongement
- INRS 385-630HS coefficient de frottement
- CETE-SO 13-09-040-2000-13049 - Glissance

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Finition Polyuréthane bicomposant à haute résistance aux UV et résistante à l'abrasion

COULEUR : Gris clair, Gris foncé, Ivoire et suivant les nuanciers RAL- AFNOR (autres teintes nous consulter)

ASPECT : Brillant

PRESENTATION : Bi-composant

PROPORTION DE MELANGE (dosage)

- Pondéral (en poids) : 100g pour 48g
[Pour 100 g de mix = (67.5g/32.5g)]
- En volume : 100 pour 64
[Pour 1l de mix = (0.61l /0.39l)]

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : Non recommandé
Application immédiate

DUREE DE VIE DU MELANGE : à 20°C - 20 à 30 minutes
à 30°C - 10 à 15 minutes - Attention produit réactif

DILUANT : Produit prêt à l'emploi dilution possible au diluant PU N° 07-09 suivant la méthode d'application

DENSITE A 20°C MELANGE : 1.28 +/- 0.005 g/cm3 en blanc

VOC : 200g/l

Valeur limite UE pour ce produit (cat. II/Aj)

2007 : 550g/l -- 2010 : 500g/l

EXTRAIT SEC EN POIDS : 89+/- 2%

EXTRAIT SEC EN VOLUME: 83+/-3%

RENDEMENT THEORIQUE :

300 g à 600 g/m² pour 200 à 400µm secs

RENDEMENT PRATIQUE :

300 g à 750 g/m² en fonction de l'état et de la rugosité du support et de la méthode d'application

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Sec : 200 à 400 µm

Humide : 240 à 480 µm

TEMPS DE SECHAGE (à 20°C - < 80 % HR) :

Séchage	10°C	20°C	30°C
Trafic léger	6 jours	3 jours	2 jours
Trafic Normal	14 jours	7 jours	4 jours
Sec	48 h	24 h	12 h
Dur	15 jours	7 jours	4 jours

RECOUVREMENT à : 10°C 20°C 30°C

Minimum - < 80 % HR	48h	24h	12h
Maximum - < 80 % HR	6 jours	3 jours	1,5 jours

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : nc

PREPARATION DE SURFACE

Applicable sur tout support correctement primérisé.

Accepte d'être appliqué sur l'EPOXY PRIMER EP 211, l'EPOXYGUARD IM 409, l'UNDERCOAT EP 213 HB, l'UNDERCOAT EP 215 HB, le PORE FILLER PU 228 HB, l'INTERFACE EPU 221 Pour tout autre type de recouvrement, nous consulter.

Pour la mise en peinture de sols, la préparation de surface doit être conforme aux recommandations DTU 59-3 Avant de mettre en œuvre sur un support incertain, nous consulter

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée - consulter le tableau), de poussières ou de moisissures.

EMPLOI ET DILUTION

Avant d'effectuer le mélange des deux composants. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un **disperseur à vitesse lente pour ne pas incorporer d'air dans le mélange**, parfaitement propre, et monté sur un agitateur antidéflagrant. Au moment de l'emploi (pot life court), rajouter ensuite la part de durcisseur. Le verser lentement et en continuant de mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux et homogène.

IMPORTANT: Le mélange des deux composants doit se faire **intimement en veillant bien d'obtenir un mélange homogène au risque d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront jamais**

Les deux composants étant de viscosités différentes, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses. L'utilisation des contenants d'origine est possible.

La dilution n'est pas conseillée, mais elle peut être nécessaire dans certaines conditions d'application au diluant N° 07-09 de 3 à 30 % suivant les conditions d'application, ou du matériel utilisé. Il convient de vérifier la viscosité à l'aide des coupes DIN ou AFNOR et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Lors des applications au pistolet pneumatique, une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 15 à 20 minutes. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré-ajustage en diluant.

APPLICATIONS

PROCEDES	DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	Retouches 0 à 8%		
ROULEAU	OUI 0 à 8%	Poils 10-12mm	
PNEUMATIQUE	OUI 10 à 35%	Buse de 2 à 2.5mm	2.5 à 3.5 bars
AIRLESS	OUI 5 à 8%	0.019 à 0.023	200 à 250 bars

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 18 à 25 °C pour une Hygrométrie relative <80%

Limite : de 10°C (ambiante et support) à 30°C pour 85 % HR maximum

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

La température des produits à l'application doit être comprise entre 15°C minimum et 30°C maximum

Stocker les produits à une température de 20°C 24h avant l'application

VISCOSITE : nc

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : 10 kg (base : 6.75 kg + durcisseur 3.25 kg)

CLASSE ONU : UN 1263

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 12 mois - tropical : 8 mois

POINT ECLAIR : Base et durcisseur compris entre 23 et 55°C

ETIQUETTE : F : Durcisseur : Xi : irritant



MAP YACHTING
Zone Athéla IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.