

## EPOXYGLASS 2000

**Vernis époxy bi-composant incolore SANS SOLVANT et SANS ODEUR, pour le glaçage des stratifiés carbone « look », des bois, parquets, bétons décorés et quartz color...**

### PROPRIETES

L'EPOXYGLASS 2000 est un vernis époxy INCOLORE à deux composants sans solvant et sans odeur applicable en fortes épaisseurs (de 500 à 1000µm par couche – dépend de la méthode d'application).

L'EPOXYGLASS 2000 assure :

- une bonne résistance à l'usure
- un bel aspect décoratif par son haut brillant
- une bonne inertie chimique
- une excellente transparence du film

L'EPOXYGLASS 2000 est :

- Auto lissant
- Facile à appliquer au rouleau, à la brosse ou à la spatule. Il peut également s'appliquer au pistolet pneumatique
- Facile à recouvrir
- Facile à poncer et à polir
- Facile à entretenir et à réparer

Pour une exposition permanente en extérieur, L'EPOXYGLASS 2000 doit être recouvert par un vernis Polyuréthane bi-composant afin d'assurer sa protection aux UV de type TOPCOAT CLEAR 360 UVR.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique

### UTILISATION

L'EPOXYGLASS 2000 s'applique sur :

- Les stratifiés en carbone,
- toutes les essences de bois, les placages, les parquets, les contreplaqués, les intérieurs et extérieurs de bateaux en bois moulés, les planchers, fonds de cales, les pistes de skate et rollers...
- glaçages pour surfs, planches à voiles, kites...
- les bétons décorés, pierres et carrelages poreux, marbres, carrelages sérigraphies...
- en finition de granulés quartz color

L'EPOXYGLASS 2000 convient pour le traitement en intérieur :

- Domaine du Nautisme et du Yachting pour la décoration et la protection des bois
- Domaine du bâtiment en tant que revêtement de sols pour des halls d'expositions, locaux industriels et professionnels, commerces, cafétérias, cuisines, pistes de danse, etc...

### CARACTERISTIQUES

**TYPE DE PRODUIT : VERNIS EPOXY DE GLACAGE**

**COULEUR : Incolore**

**ASPECT : BRILLANT**

**PRESENTATION : BICOMPOSANT**

**PROPORTION DE MELANGE (dosage)**

En Volume :

- 100 pour 50 avec le durcisseur Standard
- 100 pour 40 avec le durcisseur Slow/lent

**DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : néant**

**DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) : 15 à 20 minutes**

**DILUANT : DILUANT EP N° 217 pour application SPRAY**  
Pour le nettoyage utiliser le diluant époxy N°17 ou le diluant de nettoyage technique.

**DENSITE A 20°C MELANGE: 1.14+/-0.05 g/cm<sup>3</sup>**

**EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 100%**

**VOC : sans solvant**

**RENDEMENT THEORIQUE :**

300 à 500 g/m<sup>2</sup> par couche selon la porosité et la rugosité du support et l'épaisseur appliquée

**EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE suivant méthode d'application :**

Sec : 200 à 600 µm

Humide : 200 à 600 µm

**TEMPS DE SECHAGE (à 23°C - 50 à 60 % HR) :**

Hors poussière : 2 h 30 heures

Ponçable : 12 heures

Réticulation complète : 12 jours ou post cuisson de un jour à température ambiante + 24h à 40°C

**MISE EN SERVICE POUR LES SOLS**

Trafic léger : 24 h – Trafic normal : 72 h – Trafic lourd : 10 jours

**RECOUVREMENT (à 20°C - 50 à 60 % HR) :**

Par lui-même en mouillé sur mouillé

Minimum : 45 minutes

Maximum : Ponçage obligatoire si film sec au toucher

## PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, de vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée – (consulter le tableau), de poussières ou de moisissures. Pour les parquets, il est conseillé d'appliquer, la veille, une première couche chargée au Silicell en film très mince afin de boucher les pores et interstices des bois ou jonctions de parquets et poncer si nécessaire afin d'obtenir une surface parfaitement lisse et sans défauts. Celle-ci sera parfaitement dépoussiérée avant l'application de la couche suivante.

### Attention :

- les supports à vernir doivent être absolument exempts d'humidité. **L'hygrométrie relative du bois ou du support à vernir doit impérativement être inférieure à 10%**
- **Respectez scrupuleusement les conditions atmosphériques d'application et de séchage. Si ces points ne sont pas respectés, risques de détériorations du film et risques de blanchiment en masse du vernis**

## EMPLOI ET DILUTION

Mélanger soigneusement la base et la part de durcisseur, lentement et en continuant de mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect homogène et parfaitement limpide. Le liquide ne doit pas présenter de zones d'aspect trouble. Les deux composants étant de viscosités différentes, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses. L'utilisation des contenants d'origine est possible. Une fois le mélange intimement mélangé, étaler le produit immédiatement

L'EPOXYGLASS 2000 se dilue entre 15 et 20%. au diluant EP 217 pour les applications au pistolet pneumatique.

L'EPOXYGLASS 2000 se dilue entre 5 et 10%. au diluant EP 217 pour les applications à la brosse.

Filtrer le mélange avant application comme un vernis PU

Diluant de nettoyage : Diluant de nettoyage technique

Afin d'obtenir un parfait effet de glaçage et de profondeur, il est conseillé d'appliquer 1 à 2 couches de 300 à 500 µm secs par couche au m<sup>2</sup>. Pour les revêtements bois en parois verticales, appliquer des couches fines de 200 à 300 µm par couches avec un minimum d'épaisseur finale de 400 à 500 µm secs. Si les temps de recouvrement maximum sont respectés, le ponçage entre les couches n'est pas nécessaire, Pour les bois, et les stratifiés carbonés exposés en extérieur, il est nécessaire de recouvrir, après un ponçage de la dernière couche, au grain 320, par un film total 100 à 150 µm secs (application en 3 à 4 couches croisées) du vernis TOPCOAT CLEAR 360 UVR

## APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	OUI	0 à 10%		
ROULEAU	OUI	0 à 10%		
RACLETTE OU PAD	OUI	NON		
PNEUMAT	OUI	15 à 20%	1.8mm MINI à 2.5mm	1 à 2 Bars
AIRLESS	NON ( DECONSEILLE)	-	-	-

### CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 23° à 25 °C pour 50 à 60 % HR

Limite : 18 à 35°C pour 30 à 65 % HR

Température limite du produit à l'application : 18 à 28 °C

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

**VISCOSITE à 23°C ( Coupe AFNOR N°4) : Non dilué: 113 secondes**

**Dilué à 20%: 18 secondes**

## PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

**CONDITIONNEMENT : Kits de 1 litre et 5 Litres**

**CLASSE ONU : BASE UN 3082 Classe 9 -- Durcisseur UN 2735 Classe 8**

**DUREE DE STOKAGE** : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 12 mois - tropical : 9 mois

**ATTENTION : LA RESINE PEUT CRISTALISER A BASSE TEMPERATURE DE STOCKAGE – Nous consulter en cas de cristallisation**

**POINT ECLAIR : BASE ET DURCISSEUR Supérieur à 61°C**

**ETIQUETTE : Base : Xi : irritant**

**N : Dangereux pour l'environnement Durcisseur : C : Corrosif**



**MAP YACHTING**  
Zone Athélia IV  
296 av. de la Tramontane  
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50  
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51  
E-mail : sales@map-yachting.com  
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus, ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux, tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.